HAWE

Transportieren mit Leidenschaft

Universalstreuer

DST

Transportieren mit Leidenschaft

DST 12
Ladevolumen 10 m³ / 13 m³

DST 16
Ladevolumen 13,5 m³ / 16,5 m³

DST 20 / DST-A 20
Ladevolumen 16 m³ / 18,5 m³

DST 22
Ladevolumen 16 m³ / 18,5 m³

www.hawe-wester.de

Transportieren mit Leidenschaft

DST 24 / DST-A 24
Ladevolumen 18 m³ / 20 m³

DST 30 / DST-A 30
Ladevolumen 19 m³ / 21 m³

DST 32 / DST-A 32
Ladevolumen 20 m³ / 23 m³

DST 34
Ladevolumen 27 m³ / 30 m³

www.hawe-wester.de

Universalstreuer DST

Zwei oder drei (optional) liegende **Streuwalzen** mit schraubbaren, hoch verschleißfesten Streuwerkzinken aus Hardoxstahl, drehbar. Lagerung mit Wickelschutz. Streuhaube mit Kunststoffplatte als Steinschlagschutz.

Streuwalzenantrieb über Rollenketten mit automatischer Kettenspannung und automatischer Ölpumpe zur Schmierung der Antriebsketten und Kratzbodenwellenlager.

Streuteller mit sechs verstellbaren Streuschaufeln. Auswechselbare Verschleißbögen aus Hardox.

Einfache manuelle Einstellung des **Streuhaubenunterteils** in Höhe und Weite für verschiedene Streugüter. Optimierung des Gutflusses auf die Streuteller zur präzisen Verteilung. Streukeil zur Verbesserung der Streugenauigkeit bei leichten Streugütern (Kompost, Hühnertrockenkot, etc.).

Optische Kontrolle der automatischen Kettenspannung.

Vier **Flachgliederketten** 78,5 mm oder 100 mm Teilung für schwerste Anwendungen.

Vier **Kratzbodenketten**, Stärke 14 x 50 mm, je Kette 25t Bruchlast. Geschlossene Kratzbodenleisten, jede vierte Leiste als Reinigungsleiste.

Antrieb für Flachgliederkette mit hochfesten Kettenrädern.

Kratzbodenwelle dreifach gelagert. Hohe Selbstreinigung durch Abstreifer in jeder Kettennuss.

Kratzbodensantrieb über Stirnradgetriebe und Hydraulikmotor, Fahrtrichtung rechts.

HAWE Universalstreuer

sind für den professionellen Dauereinsatz konstruiert. Die Verwendung hochwertiger Komponenten garantiert eine lange Nutzungsdauer. Das Streuwerk mit zwei liegenden Streuwalzen, Stauschieber und Breitstreuaggregat ist DLG-getestet und ermöglicht die exakte Ausbringung der verschiedenen Streugüter bis zu 24 Meter Streubreite.

www.hawe-wester.de

Universalstreuer DST

Zugdeichsel, mechanisch gefedert mit Oben-/Untenanhängung.

Zugdeichsel, hydropneumatisch gefedert mit Untenanhängung.

Die **Zentralschmierung** ist mit bis zu 40% weniger Fettverbrauch umweltschonend. Sie arbeitet vollautomatisch während des Einsatzes und reduziert somit auch Betriebs- und Wartungskosten bei gleichzeitiger Verlängerung der Service-Intervalle.

Nachlauf- Lenkachse hydraulisch sperrbar mit automatischer Ausrichtung für optimalen Geradeauslauf.

Auf Wunsch **LED-Arbeitsleuchten** innen und hinten lieferbar.

Fahrwerk mit **hydropneumatischer Fahrwerksfederung,** inklusive Liftachse.

Pendelnd aufgehängte Rückleuchten. auf Wunsch auch als LED-Leuchte erhältlich.

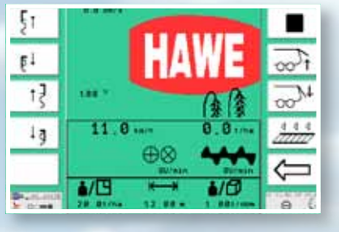
Ansteuerung der **Zwangslenkung** durch Bowdenzug.

HAWE Universalstreuer

Es stehen alle am Markt verfügbaren Kupplungsvarianten für Oben- oder Untenanhängung zur Verfügung. Stützlasten bis vier Tonnen sind realisierbar. Die Zugdeichseln sind optional mechanisch oder hydropneumatisch gefedert. Lohnunternehmen und Großbetriebe erhalten daher ein zu iherm Betrieb passendes System.

www.hawe-wester.de

Universalstreuer DST

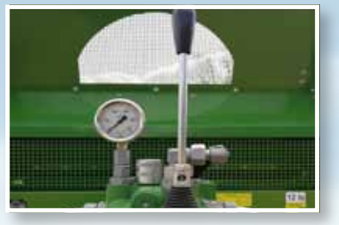


Dokumentation

Wiegesystem in Verbindung mit ISOBUS-Steuerung für automatische, gewichtsabhängige, variable Ausbringung und anschließende Dokumentation der gestreuten Mengen und Flächen via Taskcontroller zur Schlagkartei des Kunden.

Drehzahlüberwachung
der Reißwalzen und Streuteller mit Transportbodenstopp.

Anzeiger für die Höhe des Stauschiebers und transparente Bordwand vorn mit Blick auf die Streuwalzen.



Manuelle Bedienung mit stufenloser Geschwindigkeitsregulierung des Transportbodens auf Zugdeichsel montiert.

Elektrohydraulische Bedienung
mit stufenloser Geschwindigkeitsregulierung des Transportbodens und Digitalanzeige, optional ISOBUS-Steuerung mit GPS und flächenspezifischer Ausbringung.

Universalstreuer DST

Gründlich Reinigung aller Bauteile von Metallstäuben, Fetten, Ölen usw. vor der Beschichtung.

Die **kathodische Tauchgrundierung** ist frei von Schwermetallen. Die KTL dringt auch in kleinste Hohlräume ein. Damit sind alle Bauteile gleichmäßig beschichtet.

Bei der **Pulverbeschichtung** wird das aufgetragene Pulver im Ofen bei 190° C eingebrannt und durch die Hitzeeinwirkung zu einer widerstandsfähigen Schicht verschmolzen.

Schutzgitter vorn, transparente Bordwand vorn und klappbare Leiter in Fahrtrichtung rechts. Abstreifkante aus Holz.

Bordwanderhöhung, 300 mm für Kompost oder andere leichte Streugüter.

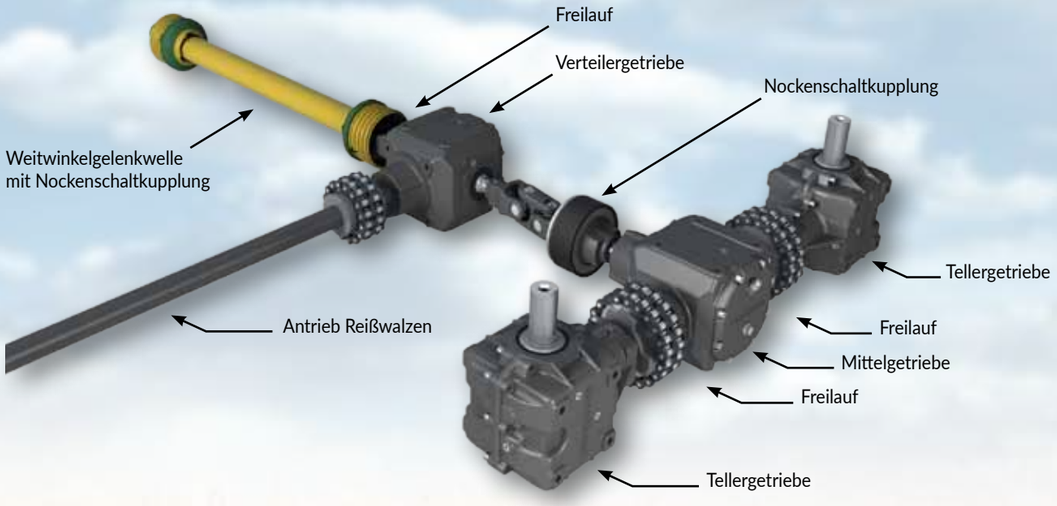
Hydraulische Bordwanderhöhung, 300 mm für Kompost oder andere leichte Streugüter.

www.hawe-wester.de

Der hochbelastbare Antriebsstrang

Die Antriebe der Streuwalzen und Streuteller aller HAWE-Universalstreuer sind serienmäßig mit WALTERSCHEID Überlastkupplungen und Freiläufen ausgestattet.

Hochwertige Getriebe von RÖGELBERG Getriebe Tellergetriebe mit 50 mm Wellendurchmesser.



Bereifungsvarianten für alle Ansprüche

Die großvolumige Bereifung verringert den Zugkraftbedarf und vermeidet Bodenverdichtungen auch unter nassen Einsatzbedingungen. Die relativ große Aufstandsfläche verkleinert den Rollwiderstand. Dadurch bleibt die Rollfähigkeit auch unter schwierigen Bedingungen erhalten.

Alliance Flotation 328

- serienmäßige Ausrüstung für alle HAWE Überladewagen
- Flotation-Diagonalreifen für gezogene Fahrzeuge mit bodenschonendem Profil

BKT FL 630 Super

- der ideale Reifen für einen Mehrzweckeinsatz auf Straße und Feld
- gleichförmiger Lauf und hohe Widerstandsfähigkeit

BKT RIDEMAX FL 693 M

- für 75 prozentigen Straßeneinsatz
- vortreffliche Leistungen auf der Straße
- hoher Komfort und Selbstreinigung
- Geschwindigkeitsindex Klasse D/E für höhere Geschwindigkeiten auf Straßenfahrten mit deutlicher Zeitersparnis
- geringer Rollwiderstand für Kraftstoffersparnis

Michelin CARGO X BIB High Flotation

- hochwertiger Reifen für den Straßentransport
- hohe Tragkraft und große Aufstandsfläche
- präzise Führung und geringer Rollwiderstand

Transportieren mit Leidenschaft

Technische Daten

TYP	DST 12	DST 16	DST 20 DST-A 20	DST 22	DST 24 DST-A 24	DST 30 DST-A 30	DST 32 DST-A 32	DST-A 34
zul. Gesamtgew.(t)	12	16	20	23	24	31	34	34
Kastenmaß (m)								
Länge (bis Stauschieber)	4,75	5,35	5,85	5,85	6,45	6,95	7,35	7,95
Breite (konisch)	2,10	2,10	2,10	2,10	2,10	2,10	2,10	2,10
Höhe (Bordwand)	0,90	1,10	1,30	1,30	1,30	1,30	1,30	1,30
Brückenmaß (m)								
Länge	5,40	6,00	6,50	6,50	7,10	7,60	8,00	8,60
Ladehöhe (m)	2,40	2,60	2,80	2,90	2,90	2,90	2,90	2,90
Ladevolumen (m^3)*	10 / 13	13,5 / 16,5	16 / 18,5	16 / 18,5	18 / 20	19 / 21	20 / 23	27 / 30
Durchgang Streuwerk Höhe (m)	1,30	1,50	1,50	1,50	1,50	1,50	1,50	1,50
auf Wunsch			1,80	1,80	1,80	1,80	1,80	1,80
Kratzbodenkette: je 4 Ketten	Rundstahlkette 14mm ø x 50mm Bruchlast ca. 25t je Kette Auf Wunsch auch Flachgliederkette 78,5 mm oder 100 mm					Flachglieder-kette 78,5 mm (100 mm)	Flachglieder-kette 100 mm	Flachglieder-kette 100 mm
Fahrwerkausführung BPW Achsen	Einzel oder Tandem	Tandem				Tridem		
Bremse	2-Kreis-Druckluftbremsanlage	2-Kreis-Druckluftbremsanlage mit ALB–Regelung						
Federung	16 t GK-Pendel-aggregat oder Einzelachse gefedert	16 t GK-Pendel-aggregat	24 t LK-Pendel-aggregat	24 t LK-Pendel-aggregat	32 t LK-Pendel-aggregat	36 t LK-Pendel-aggregat	48 t LK-Pendel-aggregat	48 t LK-Pendel-aggregat
Achsabstand (mm)	1400	1400	1550	1810	1810	1550	1810	1810
Lenkachse(n), nachlaufgelenkt	Option	Option	Serie	Serie	Serie	Serie	Serie	Serie
Anhängung								
Stützlast bis zu (t)	2	2	3	3	4	3	4	4
oben Zugöse 40mm	Serie	Serie	Serie	-	-	-	-	-
unten K80	-	Option	Option	Serie	Serie	Serie	Serie	Serie
Deichselfederung	Option	Serie	Serie	Serie	Serie	Serie	hydraulisch	hydraulisch

*1. Zahl = Volumen bei schlichter Füllung (Wassermaß), 2. Zahl = Volumen mit Schüttkegel bis Höhe Streuwerksdurchgang

Grundausrüstung für alle Großraum-Universalstreuer: Stabile, verwindungssteife, konische Rahmenkonstruktion mit vollverschweißten Stahlbordwänden mit Abstreifkante (Holz), transparentes Schutzgitter vorn, vier Kratzboden-Kettenstränge, Zwei-Teller Breitverteilaggregat mit Überlastsicherung, zwei liegende Reißwalzen, senkrechter Stauschieber, Weitwinkelgelenkwelle mit Überlastsicherung, 40 km/h Ausführung, Zwei-Kreis Druckluftbremsanlage, TÜV Abnahme, Beleuchtung nach StVZO.

Die HAWE Produktpalette wird laufend weiter entwickelt. Wir behalten uns vor, technische Spezifikationen, Preise und Modelle jederzeit abzuändern. Abbildungen und Zahlenangaben annähernd und unverbindlich.

HAWE Wester GmbH & Co. KG
Zum Turm 16 · 26892 Wippingen
Tel. +49 (0)4966 / 91880 · Fax +49 (0)4966 / 1211
mail@HAWE-wester.de · www.HAWE-wester.de